



**KRAJSKÝ ÚŘAD**  
MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ  
Odbor životního prostředí a zemědělství  
28. října 117, 702 18 Ostrava



Čj: MSK 40474/2015  
Sp. zn.: ŽPZ/8051/2015/Had  
209.1 V50  
Vyřizuje: Ing. Karin Hadamčíková  
Odbor: Odbor životního prostředí a zemědělství  
Telefon: 595 622 577  
Fax: 595 622 396  
E-mail: posta@kr-moravskoslezsky.cz  
Datum: 2015-04-16

## Rozhodnutí

Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, ve věci **změny č. 12** integrovaného povolení pro zařízení „**Válcovna drátů a jemných profilů**“.

### Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „správní řád“), **rozhodl**, že integrované povolení čj. 12917/2005/ŽPZ/Had/0009 ze dne 14. 9. 2005, ve znění pozdějších změn (dále „integrované povolení“), vydané podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci pro zařízení „**Válcovna drátů a jemných profilů**“, které je provozované právnickou osobou **TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**, se sídlem Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, IČ 18050646, (dále „provozovatel zařízení“, účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu), v souladu s § 19a odst. 3) zákona o integrované prevenci **se mění takto:**

### V části I.

**Popis zařízení a s ním přímo spojených činností**, v písmenu b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci: popis nově **zní**:

- **Povrchová úprava drátu a žíhací pece**, projektovaná kapacita 107 000 t/rok  
Dílní zařízení umožňují finalizovat tyčový válcovaný materiál z KJT tepelným zpracováním v žíhacích pecích (vozové žíhací pece č. 1 až 3 a žíhací pece STC č. 1 až 5) a dále povrchovou úpravou, fosfátováním loupáním a zušlechťováním indukčním ohřevem.



Zavedli jsme systém environmentálního řízení a auditu



- Žíhací pece vozové č. 1, 2 a 3 – identické pece na tepelné zpracování, každá pec o výkonu 1,16 t/hod, osazená 28 hořáky BIC 100 RGB, palivem je zemní plyn, spaliny jsou do ovzduší odváděny společným komínem o výšce 40 m nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 114, 130 a 131).
- Žíhací pece STC č. 1, 2 a 3 – identické pece na tepelné zpracování v endoatmosféře, každá pec o výkonu 0,96 t/hod, osazená 28 hořáky Eclipse Combustion TFB2130-NP04BA9BXXRC, palivem je zemní plyn, spaliny spolu s dospáleným endoplynem jsou do ovzduší odváděny samostatnými komíny o výšce 20 m nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 120, 121 a 122).
- Žíhací pece STC č. 4 a 5 – identické pece na tepelné zpracování v endoatmosféře, každá pec o výkonu cca 1 t/hod, osazená 28 hořáky, palivem je zemní plyn, spaliny spolu s dospáleným endoplynem jsou svedeny do společného odtahového potrubí a vyvedeny 3,5 m nad střechu haly nad okolním terénem, (stacionární zdroje č. 110, 111).
- STAKU linka, projektovaná kapacita 15 000 t/rok, objem aktivních van - 1,75 m<sup>3</sup> s 15 – 20% roztokem kyseliny sírové, 4 m<sup>3</sup> s roztokem kyseliny orthofosforečné (10 %) a dusičnanu zinečnatého. Je určena k průběžnému fosfátování (nanesení fosfátové vrstvy) a tažení drátu, které je přípravou pro tváření za studena. Jednotlivé vany jsou vybaveny odsáváním s filtrem a kapénkovým odlučovačem, kondenzáty se vrací do výrobního procesu. Odpadní vzdušina je z prostoru jednotlivých filtračních zařízení van odsávána centrálním ventilátorem.  
Před zpracováním na STAKU lince je provedena povrchová úprava drátu – odokujení - na tryskači STAKU linky, který je její součástí. K otryskávání drátu je používáno ocelové nebo nerezové abrazivo. Odpadní plyn je do ovzduší odváděn přes filtrační zařízení (Carlo Banfi BDF 18 Al AS) komínem o výšce 15 m nad okolním terénem, (stacionární zdroj č. 129).
- Indukční zušlechťovací linka - slouží k tepelnému zpracování v zařízení s indukčním ohřevem pro kalení a popouštění, následně se provádí přesné obrábění povrchu výrobků na třech loupacích linkách u vybraných značek oceli.

## Odůvodnění

Krajský úřad obdržel od společnosti TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. (dále „TŽ, a.s.“) dne 25. 3. 2015 ohlášení plánované změny v provozu zařízení „Válcovna drátů a jemných profilů“ podle § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci.

Předmětem ohlášení byla žádost provozovatele zařízení o změnu stávajícího názvu odstavce „Žíhárna ušlechtilých ocelí – ŽUO, projektovaná kapacita 30 000 t/rok“ na nový oficiální název „Povrchová úprava drátu a žíhací pece s projektovanou kapacitou 75 000 t/rok“, včetně úpravy celkového popisu tohoto zařízení v integrovaném povolení v části I. v písmenu b) Technické a technologické jednotky mimo rámeček přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci. Pod nový název spadají střediska žíhacích vozových pecí, STC pecí, STAKU linka a indukční zušlechťovací linka. Změna v navýšení kapacity je žádána na základě již realizované výstavby dvou nových STC pecí (č. 4 a 5), čímž došlo k celkovému navýšení kapacity žíhání v STC pecích o 45 000 t/rok. Stavba a provoz STC pecí č. 4 a 5 byly povoleny rozhodnutím ve věci změny č. 11 integrovaného povolení pod čj. MSK 8321/2015 ze dne 17. 2. 2015 (dále „změna č. 11 IP“).

Krajský úřad zvážil možné dopady výše popsané změny v provozu zařízení a dospěl k závěru, že se nejedná o podstatnou změnu v provozu zařízení, neboť nebude mít významné nepříznivé účinky na lidské zdraví nebo životní prostředí. Změna popisu zařízení, která spočívá v úpravě názvu dle oficiální zavedené praxe v provozu a upřesnění dle aktuálního stavu, nemá dopad na žádnou složku životního prostředí. Změna není v rozporu se současně platnou národní legislativou a s platným „Referenčním dokumentem o nejlepších dostupných technikách (Bref) pro zpracování železných kovů, část Válcovny za tepla“, říjen 2010. Současně z předložených

podkladů vyplývá, že se nejedná o podstatnou změnu specifikovanou v § 2 písm. i) bodech 1., 2. a 3. zákona o integrované prevenci.

Vzhledem k tomu, že změnu je nezbytné zohlednit ve vydaném integrovaném povolení, bylo ze strany krajského úřadu zahájeno toto správní řízení.

Krajský úřad zahájil správní řízení ve věci vydání změny výše uvedeného integrovaného povolení dopisem čj. MSK 41912/2015 ze dne 30. 3. 2015. Současně krajský úřad v souladu s § 36 odst. 3 správního řádu dal účastníku řízení možnost před vydáním rozhodnutí ve výše uvedené věci vyjádřit se k jeho podkladům. Této možnosti nebylo provozovatelem zařízení, jako jediným účastníkem řízení, využito.

Na základě žádosti provozovatele zařízení krajský úřad provedl změnu v popisné části integrovaného povolení, jak je uvedeno ve výroku tohoto rozhodnutí. Stávající název „Žíhárna ušlechtilých ocelí – ŽUO“ je změněn na „Povrchová úprava drátu a žíhací pece“. Současně je změněna celková projektovaná kapacita z 30 000 t/rok na 107 000 t/rok. Navýšení odpovídá začlenění dvou nových žíhacích pecí STC č. 4 a 5 do provozu zařízení, jejichž kapacita je 45 000 t/rok a jejichž provoz byl krajským úřadem povolen změnou č. 11 IP (nebyla však upravena celková projektovaná kapacita), a dále zahrnutí indukční zušlechťovací linky s kapacitou 32 000 t/rok do provozního souboru s novým názvem „Povrchová úprava drátu a žíhací pece“, která byla zohledněna změnou č. 9 integrovaného povolení pod čj. MSK 205231/2011 ze dne 14. 12. 2011.

Krajský úřad provedl změnu integrovaného povolení v části uvedené ve výrokové části tohoto rozhodnutí, v ostatních částech zůstává integrované povolení beze změn.

Touto změnou integrovaného povolení nedošlo ke změně v posouzení zařízení v jednotlivých hlediscích pro určování nejlepších dostupných technik podle přílohy č. 3 zákona o integrované prevenci, provedeného a popsáno v řízení o vydání integrovaného povolení.

Vydání tohoto rozhodnutí o změně integrovaného povolení není předmětem poplatku ve smyslu zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, protože vydání rozhodnutí o změně integrovaného povolení je činěné z podnětu správního úřadu (položka 96 sazebníku správních poplatků).

## Poučení

Proti tomuto rozhodnutí se lze odvolat k Ministerstvu životního prostředí podáním učiněným u zdejšího krajského úřadu, a to ve lhůtě 15 dnů ode dne jeho doručení (§ 83 odst. 1 správního řádu). Odvolání musí mít náležitosti uvedené v § 37 odst. 2 správního řádu a musí obsahovat údaje o tom, proti kterému rozhodnutí směřuje, v jakém rozsahu ho napadá a v čem je spatřován rozpor s právními předpisy nebo nesprávnost rozhodnutí nebo řízení, jež mu předcházelo. Odvolání se podává v počtu jednoho stejnopisu. Podané odvolání má v souladu s § 85 odst. 1 správního řádu odkladný účinek. Odvolání jen proti odůvodnění rozhodnutí je nepřípustné.

Ing. Marek Brušík  
vedoucí oddělení  
ochrany ovzduší a integrované prevence

## Rozdělovník

1. Účastník řízení:
  - TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s., Průmyslová 1000, Staré Město, 739 70 Třinec
2. Na vědomí (po nabytí právní moci rozhodnutí):
  - Město Třinec, Jablunkovská 160, 739 61 Třinec – Staré Město
  - Moravskoslezský kraj, náměstek hejtmana Mgr. Daniel Havlík, zde
  - Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, zde
  - Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ostrava, Valchařská 15, 702 00 Ostrava
  - Krajská hygienická stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě, Na Bělidle 7, 702 00 Ostrava
  - Městský úřad Třinec, odbor ŽPaZ, Jablunkovská 160, 739 61 Třinec – Staré Město
  - Ministerstvo životního prostředí, odbor výkonu státní správy IX, Čs. legií 5, 702 00 Ostrava
  - Ministerstvo životního prostředí, odbor posuzování vlivů na životní prostředí a integrované prevence, Vršovická 65, 100 10 Praha 10 Vršovice

