

V Chomutově dne 11. srpna 2017  
Č.j.: MZP/2017/530/252  
Vyřizuje: Bc. Votoček  
Tel.: 267 123 414

## **ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ – ROZHODNUTÍ** **DORUČOVANÉ VEŘEJNOU VYHLÁŠKOU**

podle § 7 odst. 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

### **Výroková část**

*Název záměru a jeho zařazení podle přílohy č. 1:*

„Umístění nové výrobní linky č. 5 do haly D205 - Mondi Coating Štětí a.s.“

Kategorie II, bod 7.1 (Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 tun/rok).

*Kapacita (rozsah) záměru:* Stávající projektovaná kapacita výroby na linkách č. 1 – 4 je 12 500 t zpracovaných polymerů za rok.

Na nové výrobní lince č. 5 je uvažováno s kapacitou 3 025 t zpracovaných polymerů za rok.

<u>Výrobky</u>	<u>Nárůst výrobní kapacity</u>
- jednostranně laminované papíry	103 125 * 10 <sup>3</sup> m <sup>2</sup> /rok
- třívrstvé laminované papíry (papír-PE-papír, PE-papír-PE)	96 250 * 10 <sup>3</sup> m <sup>2</sup> /rok
- technické, několikavrstvé materiály (papír-netkaná textilie-výztužná síťka-PE Al)	20 650 * 10 <sup>3</sup> m <sup>2</sup> /rok
- celkem	<b>220 000 * 10<sup>3</sup> m<sup>2</sup>/rok</b>

*Umístění záměru:* kraj: Ústecký  
obec: Štětí  
k. ú.: Štětí

Záměr je umístěn v oploceném areálu závodu Mondi Štětí a.s.

*Charakter záměru a možnost kumulace s jinými záměry:* Předmětem záměru je umístění nové výrobní linky č. 5 do stávající haly D205 za účelem zvýšení produkce a rozšíření výrobního sortimentu společnosti v oblasti výroby bariérových materiálů. Konkrétně se jedná o papíry a kartony opatřené vrstvou polyetylenu zabraňující průniku tuků, kapalin a par.

V úvahu přichází zejména kumulace vlivů záměru na hlukovou situaci a částečně kvalitu ovzduší se stávajícími zdroji hluku a znečištění ovzduší především z rozsáhlého výrobního areálu Mondi Štětí a.s. a z automobilové dopravy na přilehlých komunikacích.

## ***Stručný popis technického a technologického řešení záměru:***

### Sklad a distribuce granulátu PE

Polymery ve formě granulátu je skladovány v nově instalovaném, hliníkovém silu o objemu 125 m<sup>3</sup> umístěném mimo objekt vedle dvou stávajících sil. Stáčení je prováděno ze silničních autocisteren pneumatickou dopravou za pomoci kompresoru, který je ve výbavě vozidla. Dále je granulát podtlakově dopravován potrubní trasou k laminovacímu stroji do denního sila granulátu o objemu à 4 m<sup>3</sup> umístěného poblíž extruderu. Podtlak v pseudopřevě bude vyvozován dvěma novými vývěvami. Potrubní zapojení umožní dopravu z libovolného skladovacího sila (včetně dvou stávajících) do obou denních sil. Z denního sila je granulát dopraven stejným způsobem pomocí vývěv do násypky extruderu. Potrubní trasa granulátu do denního zásobníku je tvořena nerezovým celosvařovaným potrubím, za použití potrubních ohybů o poloměru 1 000 mm, od denního sila k násypkám extruderu pak flexibilním spojem. Část polymerů bude dodávána v pytlích, případně v oktাবেch dále může být použito i balení typu big bag a bude do procesu ze skladu zavážena do bezprostřední blízkosti místa spotřeby a podtlakovou dopravou vysávána přímo z obalů, nebo k tomu určených nádob.

### Linka laminátoru EX V

Kotouče papíru a ostatního materiálu v rolích (ALU folie, scrim, netkané textilie), dále pouze papír, uložené ve skladu a určené k polaminování jsou vysokozdvíhacími vozíky dopravovány k soustavě dopravních zařízení, která kotouče dopraví na začátek laminovacích linek do odvíječe I a II.

Poté je kotouč papíru umístěn do polohy, ze které je uchycen na odvíjecí část stroje. Odvinovaný papírový pás prochází převáděcím zařízením ke koruně č. 1. Zde dochází k nabití papíru elektrickým nábojem. Tato úprava přináší zlepšení uchycení nanášené vrstvy polyetylenu na papír. V koruně vznikající ozón je odsáván a vypouštěn do atmosféry mimo halu.

V laminátoru je nanášena vrstva roztaveného granulátu. Potahovací (nanášecí) materiál, který je do zařízení zanášen ve formě granulátu, se v extruderu roztaví a pomocí nanášecí dýzy se štěrbinou nanese na papírový pás. Doprava roztaveného polymeru je uskutečňována šnekovým dopravníkem (součástí extruderu). Extrudér je ohříván elektricky.

Páry a plyny, jež se při polaminování uvolní, jsou ihned z okolí nanášecí dýzy odtahovány a odvedeny mimo budovu. Nános se ochladí na chladícím válci, kde je využito jako chladicího média strojně chlazené vody.

Na výstupu z laminátoru je umístěno zařízení na podélné řezání papírového pásu. Zde jsou oříznuty proužky přečnivajícího nánosu na okrajích pásu, které jsou podtlakově odsáty (viz systém ořezů).

Pro možnost vytváření sendvičových materiálů je linka vybavena ještě jedním odvíječem papíru označeným II.

Za odvíječem II je zařazena korona č. 2.

Dále za odvíječem II je umístěna korona č. 3, kde dochází k nabití povrchu polymeru elektrickým výbojem a druhý laminátor, stejné konstrukce jako první. Tento je v provozu dle potřeby při výrobě vícevrstevných materiálů.

Nakonec je polaminovaný, oříznutý pás papíru veden přes korunu č. 4 a vlhčící zařízení k navíječi pope BM5. Součástí linky jsou dva měřicí rámy, kde dochází k měření parametrů nánosu s následným vyhodnocením dat a optimalizací řídicího procesu. Měření probíhá bezdotykovým způsobem.

### Navíječ

Navíječ je obvodového typu. Na poháněný válec většího průměru je přitlačován menší kovový válec, na který je pás hotového výrobku navíjen. Tento pogumovaný válec (tambor) se postupně přemísťuje ze zaváděcí vidlice na nosný stojan. Do uprázdněných vidlic je možno

v předstihu umístit další tambor. Přechod z navinutého tamboru na připravený prázdný tambor probíhá za plné provozní rychlosti stroje pomocí převáděcí pásky, která je předem umístěna ve stoji předepsaným způsobem.

#### Chladicí stanice

Linka bude napojena na chladicí stanici stávajícího laminátoru III a IV v sousední hale D204, D205.

#### Převíječka

Po usazení plného, navinutého tamboru z laminovací linky do odvíječe převíječky, za pomoci jedno nosníkové kočky, začne probíhat vlastní proces finální úpravy role dle přání zákazníka a technických možností zařízení. Z tamborů, o výrobní šíři a průměru, založených do odvíječe se kotouče vyrábějí na vlastní převíječce, na které se sendvičový pás laminovaného papíru převíjí na požadovaný průměr a zároveň se může lineárně řezat na požadovanou šířku. Současně s popsányými operacemi dochází k převinutí papíru na dutinky. Pro usnadnění manipulace s kotouči je za převíječkou instalována manipulační drážka zapuštěná do podlahy haly. Při výrobě a převíjení vznikají ořezy, které se z místa jejich vzniku odsávají (viz. odstavec „Ořezy“). Převíječka je uzpůsobena k použití čtyř druhů (průměrů 3“, 4“, 6“ a 12“) dutinek.

Součástí vybavení je i řezačka dutinek, která slouží ke krácení dutinek na požadovanou délku. Veškeré operace jsou prováděny manuálně.

#### Balící linka (součást stávající již nainstalované technologie v hale D205)

Od převíječky jsou kotouče nakulovány na dělenou dopravní drážku, kterou se dopraví do polohy před balící linkou, případně se použije vhodný manipulační vozík pro přepravu kotoučů před balící linkou. Vyhazovací beran vynese jednotlivé kotouče do aktivní pozice, kde dochází po přiložení lepenkových čel a vložení zátek do dutinek k ovinutí kotouče balicím papírem s určitým přesahem. Následně je přesahující část zarovnána na čela role. V dalším kroku jsou na čela nalepena papírová čela. Zvážený a zabalený kotouč je opatřen etiketou s údaji (hmotnost, délka pásu, šířka role apod.) a systémem dopravníků s integrovaným stavěčem kotoučů dopraven do skladu. Z dopravníku jsou kotouče odebírány vysokozdvížným vozíkem, který je dopraví do pozice k uskladnění, nebo přímo expeduje přes rampu skladu do kamionů.

#### Balička do průtažné folie (součást stávající již nainstalované technologie v hale D204)

Alternativou k balení do papíru je balení do průtažné folie.

#### Ořezy (napojení na stávající systém)

V rámci technologického výrobního procesu jsou místa vzniku ořezů (trimu). Jedná se o ořezy za laminátorem a převíječkou. Ořezy (okraje polaminovaných pásů) jsou od místa vzniku odsávány, kráceny na sekačkách ořezů (katrech) a pseudopravou přes ventilátory dopravovány do filtru již nainstalované technologie.

V něm se oddělí ořezy od dopravního vzduchu. Ořezy padají z filtru přes uzávěr (turniket) do lisů ořezů, ze kterých jsou slisované ořezy vytlačovány do odvozových kontejnerů. Dopravní vzduch je ve filtru zbaven prachu a vypouštěn do atmosféry. Filtr, ve kterém může vzniknout prostředí s nebezpečím výbuchu hořlavých prachů, musí být proti účinkům výbuchu zajištěn. Použitý systém zajištění musí odpovídat platné legislativě a podmínkám veřejnoprávních orgánů. Pro účely regenerace filtračních vložek jsou v jednotlivých sekcích filtru instalovány regenerační (profukovací) ventilátory. Čištění probíhá po sekcích, jedna se čistí a funkci přebírají zbývající sekce.

**Obchodní firma oznamovatele:** Mondi Coating Štětí a.s.  
**IČ oznamovatele:** 25428373  
**Sídlo (bydliště) oznamovatele:** Litoměřická 272, Štětí, PSČ 411 08  
**Zpracovatel oznámení:** Mgr. Dana Klepalová, Růžičkova 32, 250 73 Radonice (držitelka autorizace podle zákona č. 100/2001 Sb., č.j. rozhodnutí o udělení autorizace 17681/3042/OIP/03, č.j. rozhodnutí o prodloužení autorizace 89270/ENV/07; 96093/ENV/12)

Záměr „Umístění nové výrobní linky č. 5 do haly D205 - Mondi Coating Štětí a.s.“ naplňuje dílčí kategorii II, bod 7.1 (Výroba nebo zpracování polymerů a syntetických kaučuků, výroba a zpracování výrobků na bázi elastomerů s kapacitou nad 100 tun/rok) přílohy č. 1 k zákonu, a to jako změna záměru dle § 4 odst. 1 písm. c).

V souladu s § 7 zákona bylo provedeno zjišťovací řízení, jehož cílem bylo zjištění, zda záměr může mít významný vliv na životní prostředí a zda bude posuzován podle zákona. Příslušným úřadem k zajištění zjišťovacího řízení bylo Ministerstvo životního prostředí, odbor výkonu státní správy IV, Chomutov.

Na základě informací uvedených v oznámení záměru, písemných vyjádření dotčených územních samosprávných celků, dotčených správních úřadů a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu **rozhodlo** Ministerstvo životního prostředí jako příslušný úřad podle § 21 zákona na základě § 7 odst. 6 zákona, že záměr

### **„Umístění nové výrobní linky č. 5 do haly D205 - Mondi Coating Štětí a.s.“**

**nemá významný vliv na životní prostředí a nebude posuzován podle zákona.**

### **Odůvodnění**

Ministerstvo životního prostředí obdrželo dne 20.6.2017 od firmy Mondi Coating Štětí a.s., Litoměřická 272, 411 08 Štětí, IČ: 25428373, oznámení zpracované Mgr. Dana Klepalová, Růžičkova 32, 250 73 Radonice dle § 6 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) spolu se žádostí o zahájení zjišťovacího řízení v rámci procesu EIA.

Dne 26.6.2017 byl proces EIA převeden k přímému zajištění na MŽP, odbor výkonu státní správy IV v Chomutově.

Příslušný úřad, po prostudování předloženého materiálu, zahájil dne 11.7.2017 v dané věci, v souladu s ust. § 7 odst. 2 zákona, zjišťovací řízení. Oznámení záměru bylo v souladu s ust. § 16 zákona náležitě zveřejněno a dne 13.7.2017 byla v souladu s ust. § 16 odst. 4 zveřejněna informace o oznámení a o tom, kdy a kde je možné do něj nahlížet na úřední desce Ústeckého kraje.

Předmětem záměru je umístění nové výrobní linky č. 5 do stávající haly D205 za účelem zvýšení produkce a rozšíření výrobního sortimentu společnosti v oblasti výroby bariérových

materiálů. Konkrétně se jedná o papíry a kartony opatřené vrstvou polyetylenu zabraňující průniku tuků, kapalin a par.

K posuzovanému záměru obdržel pověřený úřad v zákonem stanovené lhůtě 7 vyjádření. Vyjádření veřejnosti ani dotčené veřejnosti (§ 3 písm. h), i) zákona) příslušný úřad neobdržel.

V žádném z obdržených vyjádření není vysloven nesouhlas s realizací záměru. Z došlých vyjádření vyplývá, že k záměru nebyly vzneseny žádné relevantní připomínky, které by nebylo možno v následujících fázích přípravy záměru účinně a beze zbytku řešit a které by zásadním způsobem zpochybnilo nebo bránilo případné realizaci záměru.

Všechny vznesené námitky a připomínky jsou vypořádány v následující části tohoto rozhodnutí.

#### **Seznam subjektů, jejichž vyjádření příslušný úřad obdržel v průběhu zjišťovacího řízení a jejich vypořádání:**

1. Krajský úřad Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, ze dne 1.8.2017
2. Městský úřad Litoměřice, odbor životního prostředí, ze dne 7.8.2017
3. Město Štětí, ze dne 24.7.2017
4. Ministerstvo životního prostředí, odbor ochrany ovzduší, ze dne 2.8.2017
5. Ústecký kraj, ze dne 2.8.2017
6. Krajská hygienická stanice, se sídlem v Ústí nad Labem, ze dne 1.8.2017
7. Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ústí nad Labem, ze dne 24.7.2017

#### **Vypořádání obdržených připomínek:**

1. *Ústecký kraj* nemá k záměru zásadních připomínek a nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb.
2. *Krajský úřad Ústeckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství*, nemá k záměru zásadních připomínek, nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb. Z hlediska ochrany ovzduší má k záměru následující připomínky:
  - a) V předložené dokumentaci, konkrétně v bodě 2.3 Údaje o výstupech jsou provozovatelem předpokládány emise TOC vzniklé degradací při zahřátí LDPE na vysokou teplotu. Požadujeme, aby s ohledem na povinnost plnění technické podmínky provozu uvedené v kapitole 5.1.4. „Výroba a zpracování ostatních syntetických polymerů a výroba kompozitů, s výjimkou kompozitů vyjmenovaných jinde“ (kód 6.5. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb. v platném znění) přílohy č. 8 k vyhlášce č. 415/2012 Sb., v platném znění, byla provozem technologie extruze dodržena teplota, při níž nebude docházet k destrukci materiálu.
  - b) Technologie ořezů a síla granulátu budou vybavena filtry pro záchyt TZL a provoz bude možný pouze v součinnosti s těmito odlučovacími zařízeními.

*Vypořádání: Bude řešeno v dalším stupni řízení.*

Z hlediska prevence závažných havárií KÚÚK sděluje, že z předložené dokumentace není zcela zřejmé zda v souvislosti s umístěním nové výrobní linky č. 5 do haly D205 bude v objektu (zařízení) nakládáno s látkami, které jsou uvedeny v příloze č. 1 zákona č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií (dále jen „zákon“), a upozorňuje, že provozovatel takového objektu má povinnost zpracovat seznam látek v souladu s ustanovením § 3 odst. 2 zákona, ve kterém uvede množství všech látek uvedených v zákoně, se kterými bude v zařízení nakládat (myšleno za plného provozu), a dále

postupoval dle výsledku, tj. zpracoval protokol o nezařazení, který si uchová (založí) pro účely kontroly, anebo ho zašle krajskému úřadu pokud mu tato povinnost vznikne, případně bude postupovat dle ustanovení § 5 zákona.

*Vypořádání: Požadavek na dodržování platné legislativy.*

3. **Krajská hygienická stanice, se sídlem v Ústí nad Labem**, nemá k záměru zásadních připomínek, nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb.

4. **Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Ústí nad Labem**, nemá k záměru zásadních připomínek, nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb.

5. **Ministerstvo životního prostředí, odbor ochrany ovzduší** za předpokladu dodržování požadavků ochrany ovzduší v souladu s platnou legislativou v této oblasti a veškerých technologických postupů tak, aby bylo zamezeno případnému obtěžování okolí zápachem, považuje záměr za akceptovatelný a nepožaduje další posuzování dle zákona č. 100/2001 Sb. Vzhledem k tomu, že v oblasti již dochází k překračování imisního limitu pro denní koncentrace PM10, MŽP OOO požaduje do rozptylové studie doplnit, po kolik dní v roce bude docházet ke konkrétním zvoleným hodnotám imisního příspěvku, aby bylo možné vyloučit vliv záměru na překračování imisního limitu.

*Vypořádání: Bude řešeno v dalším stupni řízení.*

6. **Městský úřad Litoměřice, odbor životního prostředí** nemá k záměru zásadních připomínek, nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb.

7. **Město Štětí** nepožaduje provést posouzení záměru dle zákona č. 100/2001 Sb., avšak požaduje, aby v rámci další projektové přípravy bylo navrženo filtrační zařízení k absorpci emisí TOC z linky laminátoru.

*Vypořádání: Bude řešeno v dalším stupni řízení.*

Kopie výše uvedených vyjádření jsou v elektronické podobě k dispozici v Informačním systému EIA na internetových stránkách CENIA, české informační agentury životního prostředí a na stránkách Ministerstva životního prostředí (<http://www.mzp.cz/eia>), pod kódem záměru OV4166, v sekci závěr zjišťovacího řízení.

Vzhledem k tomu, že se v rámci zjišťovacího řízení nevyskytly okolnosti, které by nasvědčovaly tomu, že i přes všechna kladná vyjádření by posuzovaný záměr mohl mít významný negativní vliv na jednotlivé složky životního prostředí, zdraví a majetek občanů, dospěl příslušný úřad k závěru, že další posuzování dle zákona č. 100/2001 Sb. není opodstatněné.

Zpracované oznámení podalo ucelený přehled možných vlivů realizace záměru na životní prostředí a veřejné zdraví, v průběhu zjišťovacího řízení se neobjevily překážky, které by z hlediska ochrany životního prostředí a veřejného zdraví bránily realizaci předmětného záměru v dané lokalitě.

Na základě informací uvedených v oznámení záměru, písemných vyjádření dotčených územních samosprávných celků, dotčených správních úřadů a zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k zákonu rozhodlo Ministerstvo životního prostředí tak, jak je uvedeno ve výrokové části tohoto rozhodnutí.

## Poučení

Proti tomuto rozhodnutí mohou podat do 15 dnů ode dne jeho doručení oznamovatel a dotčená veřejnost uvedená v § 3 písm. i) bodě 2 zákona rozklad k Ministerstvu životního prostředí. O rozkladu rozhoduje ministr životního prostředí na základě návrhu rozkladové komise. Splnění podmínek podle § 3 písm. i) bodu 2 zákona doloží dotčená veřejnost v odvolání.

**Ing. Miroslav Libecka**  
ředitel odboru výkonu státní správy IV

**Přílohy:** kopie vyjádření (*obdrží oznamovatel po nabytí právní moci rozhodnutí*)



